

MPI 220P

Pubblicato nell'ottobre 2011 • N° indice DCM/9.5 IT

Saldatrice ad arco
MIG/Stick/TIG (multiprocesso)



Scheda tecnica sintetica



Applicazioni industriali

Carpenteria leggera
Manutenzioni e riparazioni
Carrozzerie
Aziende agricole/
uso domestico

Processi

MIG (GMAW)
MIG Pulsato (GMAW-P)
Stick (SMAW)
TIG (GTAW)
Flux Cored (FCAW)

Alimentazione Prestazioni nominali

230 VCA, 50/60 Hz, monofase
MIG: 110 A a 17,5 VCC, ciclo di lavoro al 100%
Stick: 100 A a 24 VCC, ciclo di lavoro al 100%
TIG: 100 A a 14 VCC, ciclo di lavoro al 100%

Limiti corrente/tensione

MIG: 20-200 A, 15-24 V
Stick: 5-200 A, 20,2-28 V
TIG: 5-200 A, 10-18 V

The Power of Blue.®

La trasportabilità è una priorità quando occorre portarsi sul luogo di lavoro - perché il lavoro non può venire da voi. La MPI 220P offre tutto ciò di cui potete avere necessità per la saldatura MIG, in un'unità compatta e leggera. Con un singolo interruttore, tutti i processi sono a vostra disposizione per gestire al meglio la vostra applicazione.

L'ampio display grafico guida l'utente nella configurazione di processi e parametri, assicurando facilità d'uso ed elevata visibilità.

Funzionalità di saldatura complete.

Sono disponibili i processi MIG/MAG, Pulsato, Stick e TIG per rispondere alle esigenze delle vostre applicazioni.



Alimentatore resistente in fusione d'alluminio integra un rullo trainafilo a due scanalature a cambio rapido, con tensionatore a molla e manopola di tensionamento calibrata, progettato per facilitare e velocizzare la configurazione.

Protezione termica da sovraccarichi spegne l'unità e attiva la spia **sovratemperatura** se il flusso d'aria viene bloccato o se si supera il ciclo di lavoro. La saldatrice viene resettata automaticamente una volta eliminato il problema e raffreddata l'unità.



Nuovo!

Eccellenti caratteristiche dell'arco! La MPI 220P offre un eccellente innesco e un arco estremamente stabile, con spruzzi ridotti al minimo, sia con gas misti che con la sola CO₂.

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

Garanzia di 3 anni su parti e manodopera.



Il facile accesso ai morsetti di uscita consente di **cambiare polarità in modo pratico** quando si passa alla saldatura con fili animati o con fili pieni.

La **modalità di saldatura sinergica** offre tutta la semplicità di una singola manopola di regolazione. La macchina è in grado di selezionare la tensione e la corrente corrette sulla base della velocità di avanzamento filo (WFS) impostata dall'operatore.

Nota: per il segmento di mercato di destinazione è disponibile una libreria di materiali completa.

Funzione Hot Start™ regolabile per l'innesco dell'arco durante la saldatura Stick. Consente di regolare la corrente di innesco sui valori ottimali per l'applicazione. La corrente aumenta automaticamente all'avvio della saldatura.

La funzione integrata salita/discesa della corrente per il processo TIG assicura un migliore innesco dell'arco e riduce la formazione di crateri.

La funzione integrata run-in/crater/burnback per il processo MIG assicura un migliore innesco dell'arco e riduce la formazione di crateri.

Il pre-gas e post-gas regolabile assicura all'operatore un migliore controllo dei parametri del gas che influenzano la zona di saldatura.

La possibilità di selezionare la configurazione del trigger consente di scegliere tra il metodo standard o 2T.



ITW Welding Products – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italy
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
Email: itw@itw-welding.it

International Headquarters

Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
www.millerwelds.com

| Modello | Tensione di alimentazione | Tecnica di saldatura | Prestazioni nominali (ciclo di lavoro) | | | Massima tensione a vuoto | Campo di correnti/tensioni | Classificazioni e IP | Dimensioni | Peso |
|----------|----------------------------|----------------------|--|-----------------|-----------------|--------------------------|----------------------------|----------------------|---|------------------|
| | | | 100% | 60% | 35% | | | | | |
| MPi 220P | 230 VCA, 50/60 Hz monofase | MIG | 110 A 17,5 V | 140 A 21,0 V | 180 A 23,0 V | 35 V | 2-200 A 15-24 V | IP22S | Lunghezza: 548 mm (21,6 in) Larghezza: 237 mm (9,3 in) Altezza: 365 mm (14,4 in) | 16 kg (35 lb) |
| | | Stick | 100 A 24,0 V | 130 A 25,2 V | 170 A 26,8 V | 65 V | 5-200 A 20,2-28 V | | | |
| | | GMAW | 100 A 14,0 V | 130 A 15,2 V | 180 A 17,2 V | 65 V | 5-200 A 10-18 V | | | |

Kit rulli trainafilo

Kit rullo trainafilo e guidafilo per MPi 220P

I rulli trainafilo devono essere selezionati sulla base dei seguenti utilizzi consigliati:

1. Rulli con gola a V per fili duri.
2. Rulli con gola a U per fili in materiale tenero o fili animati con rivestimento tenero.
3. Rulli dentati con gola a U per fili con rivestimento estremamente tenero (solitamente fili con indurimento superficiale).
4. Rulli zigrinati con gola a V per fili animati con rivestimento duro.

| Dim. filo | Rullo trainafilo | Tipo | Ingresso guidafilo |
|-------------------------------|------------------|------|--------------------|
| 0,6/0,8 mm (0,023/0,030 in)* | 156 053 051 | V | 156 090 026 |
| 0,8/1,0 mm (0,030/0,035 in)* | 156 053 109 | V | 156 090 026 |
| 1,0/1,2 mm (0,035/0,045 in)* | 156 053 052 | V | 156 090 026 |
| 0,8/1,0 mm (0,030/0,035 in)** | 156 053 053 | U | 156 090 026 |
| 1,2/1,6 mm (0,045/0,065 in)** | 156 053 054 | U | 156 090 026 |
| 1,0/1,2 mm (0,035/0,045 in)* | 156 053 110 | V-K | 156 090 026 |

*Disponibile in acciaio, diametro 30 mm. **Disponibile in nylon, diametro 30 mm.

Informazioni per l'ordine

| Generatore ed opzioni | Codice articolo | Descrizione | Q.tà | Prezzo |
|-----------------------|----------------------------|--|------|--------|
| MPi 220P | #059 016 014 | 230 VCA, 50/60 Hz, monofase. Con morsetto di massa. | | |
| Accessori | | | | |
| Torcia TIG | WTC9AA4AG CS130AGA4CG-I | 125 A CC, 100 A CA, ciclo di lavoro al 60% 130 A CC, 100 A CA, ciclo di lavoro al 60% | | |
| Torcia MIG/MAG | Q2010A08DE | 200 A Q-Gun con cavo 3 metri (10 piedi) | | |

Data:

Totale preventivo:



Distribuito da: