

## ***Microplasma 25/55/105***



### **Saldatrice plasma/TIG modulare con dispositivo di comando Comfort 2.0**





## Caratteristiche generali

Saldatrice plasma/TIG modulare con dispositivo di comando **Comfort 2.0**

Generatore ad inverter, DC, raffreddamento torcia ad acqua

Saldatura a impulsi termici e metallurgici fino a 15 KHz

Elevata velocità di saldatura con apporto di calore ridotto al minimo

Corrente di saldatura plasma e TIG regolabile in intervalli di 0,1 A

Corrente arco pilota da 2-15 A regolabile in intervalli di 1 A

La corrente arco pilota può essere adeguata in quattro punti di lavoro durante il processo di saldatura (prima, durante e dopo la saldatura, così come nelle pause)

Modalita di funzionamento a 2/4 tempi

Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/spotmatic)

Spotmatic – risparmiate fino al 50% del tempo di fissaggio (solo per TIG)

Tempo di Up-Slope e di discesa della corrente regolabile

Tempo di preflusso e postflusso del gas regolabile

Monitoraggio della temperatura, della portata e della pressione del circuito del liquido di raffreddamento

Tutti gli elementi di comando e i collegamenti per torcia, dispositivo di regolazione remota e cavo di massa si trovano direttamente accessibili sul lato anteriore dell'apparecchio

Collegamento della torcia tramite connessione rapida

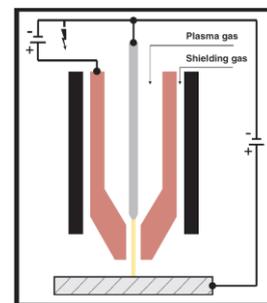
Possibilita di collegare un dispositivo di regolazione remota

Due collegamenti per il bus di sistema (ad es. per ewm Xnet)

Struttura con Trolley 55-6 e cool50 MPW50; in alternativa e possibile utilizzare anche uno scambiatore di calore separato

Nessun collegamento di rete aggiuntivo necessario per cool50 MPW50, Cool viene alimentato con tensione di alimentazione tramite la fonte di corrente

Possibilita di collegamento in rete mediante LAN o Gateway WiFi e software Xnet ewm



100 job memorizzabili per ogni possibile applicazione



## Dati tecnici

Modello	Microplasma 25	Microplasma 55	Microplasma 105
Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40% - +15%)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 10 A	1 x 16 A	1 x 20 A
Tensione a vuoto	63 V		
Campo di impostazione corrente di saldatura	0,3 A - 20 A	0,3 A - 50 A	0,3 A - 100 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	-		100 A / 60%
	20 A / 100%	50 A / 100%	70 A / 100%
cos φ	0,99		
Dimensioni apparecchio L x P x H in mm	625 x 377 x 531		
Peso apparecchio	33,6 kg		
Classe di compatibilità elettromagnetica	A		
Classe d'isolamento	H		
Classe di protezione	IP23		
Autorizzazioni			
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	695 x 298 x 329		
Peso modulo di raffreddamento	14,3 kg		
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	1114 x 684 x 1160		
Peso carrello di trasporto	35 kg		