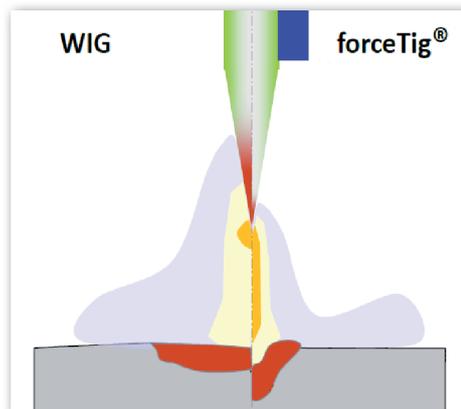


forceTig®

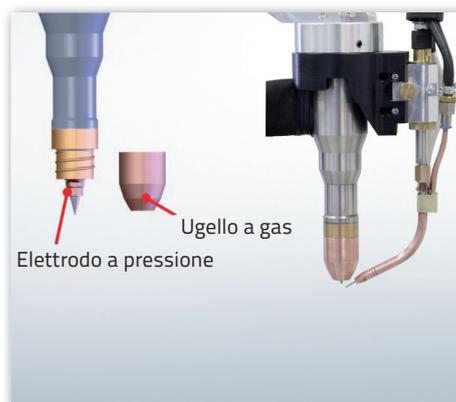
Risparmiare sui costi – con l'innovativo e brevettato*
procedimento di saldatura TIG per la produzione automatizzata

Arco concentrato con penetrazione profonda



- Arco dalla direzione molto stabile con un'elevata densità di energia
- Elevate velocità di saldatura, fino a 2 volte più veloci rispetto alla saldatura plasma del punto di colata

Bassi costi di esercizio grazie ai tempi di inattività ridotti al minimo



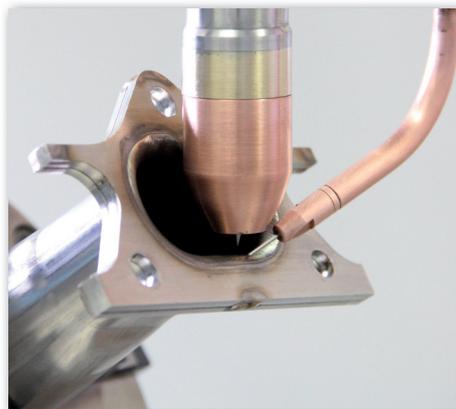
- Solo due componenti della torcia soggetti a usura: elettrodo e ugello a gas
- Semplice cambio elettrodi senza calibro di messa a punto aggiuntivo
- TCP invariato dopo il cambio elettrodi
- Struttura stabile della torcia per elevata sicurezza anti-rottura in caso di collisioni

Sistema completo – Componenti sincronizzati in modo ottimale



- Correnti di saldatura fino a 1000 A – ottimali per lamiere di spessore elevato
- Impostazione e manutenzione estremamente semplici, in confronto ai tradizionali sistemi TIG/automazione al plasma

Esempi di impiego



- Saldatura sicura delle giunzioni tubo-flangia
- Saldare lamiere CrNi spesse 10 mm ad alta velocità da un lato, in una sola passata, senza preparazione del cordone
- Perfetto per i cordoni longitudinali dei tubi – elevate velocità di saldatura, distorsione ridotta

EWM AG in Italia:
Tel.: +39 342 8629907 

www.ewm-italy.it
sales@ewm-italy.it 

* EP 2 008 750 B1

/// simply more